

バンダー製作範囲

冷間バンダー製作可能R（自社製品）

| 呼径 | | R | | | | | | | |
|----|-------|------|-------|------|-------|-----|-----|-----|-----|
| A | B | | | | | | | | |
| 15 | 1/2 | ○ 50 | 62.5 | 75 | | | | | |
| 20 | 3/4 | 50 | ○ 55 | 62.5 | 75 | 100 | | | |
| 25 | 1 | 50 | 62.5 | ○ 70 | 75 | 100 | 125 | 150 | |
| 32 | 1:1/4 | 62.5 | 75 | ○ 95 | 100 | 125 | 150 | 170 | |
| 40 | 1:1/2 | 75 | 85 | 100 | ○ 101 | 125 | 150 | 175 | 180 |
| 50 | 2 | 100 | ○ 125 | 150 | 180 | 200 | | | |

1. 材料は、SGP・S40・S80とします。

2. ○印は規格の曲げR、その他のRについては仮の型を使用するため、日数がかかります。

焼曲げバンダー製作可能R（自社製品）

| 呼径 | | R (90°) | P | つかみ(N) | 備考 |
|--------|---------|------------|-------------|--------|------------------------|
| A | B | | | | |
| 40~100 | 1:1/2~4 | 300R~1500R | P600~P1500 | 150mm | SGP,S40,S80に適用 |
| 125 | 5 | 345R~1500R | P690~P1500 | 150mm | SGP,S80に適用、S40は300Rから可 |
| 150 | 6 | 400R~1500R | P800~P1500 | 150mm | SGP,S40,S80に適用 |
| 175 | 7 | 500R~1500R | P1000~P1500 | 200mm | |
| 200 | 8 | 500R~1500R | P1000~P1500 | 200mm | SGP,S40に適用、S80は600Rから可 |

1. 各サイズの最小Rは、曲げ始めに多少のコブができます。

2. 90° x 1500R または P1500 以上の場合、2度曲げになりますので、ご注意ください。(コブ等)

3. その他の材質、肉厚の薄いものについては別途ご相談下さい。

焼曲げステンレス管製作可能R

| 呼径 | | 300R | 350R | 400R | 450R | 500R | 550R | 600R | 650R |
|-----|---|------|------|------|------|------|------|------|------|
| A | B | | | | | | | | |
| 80 | 3 | — | 5 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 100 | 4 | — | — | 5 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 125 | 5 | — | — | 6 | 5 | 4 | 4 | 3 | 3 |
| 150 | 6 | — | — | — | — | 6.5 | 6 | 5 | 5 |
| 200 | 8 | — | — | — | — | — | — | — | 6.5 |

(単位 mm)

| 700R | 750R | 800R | 850R | 900R | 950R | 1000R |
|------|------|------|------|------|------|-------|
| 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 4 | 3.5 | 3.5 | 3.5 | 3.5 | 3.5 | 3.5 |
| 6 | 6 | 5 | 5 | 5 | 5 | 4 |

1. ステンレスについては、肉厚等によって最低Rが異なります。上記表ご参照下さい。(最低肉厚 3mm)

※ その他のサイズ等につきましても、お見積りいたします。